

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ОЛ-3

**на машину подвесную для точечной контактной сварки типа МТП 1110,
(по черт. 258-13-014.12-ТХ.С, поз. 31)**

Требуемые характеристики:

Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, В	3х380
Регулировка сварочного тока	ступенчатое и фазовое
Число ступеней регулирования, шт.	4
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	145
ПВ, %	50
Наибольший вторичный ток, кА	11±1,1
Номинальный длительный ток, не менее, кА	3,6
Номинальный сварочный ток, кА	8
Коэффициент мощности при КЗ	0,6
Пределы регулирования операции цикла сварки, с	0,02....1,98
Предел фазового регулирования сварочного тока, %	100...50
Номинальная потребляемая мощность, не более, кВА	85
Расход охлаждающей жидкости, л/ч	530
Расход свободного воздуха м ³ /100ход	0,4
Наибольшая длительная производительность сварок, мин	165
Рекомендуемый диапазон свариваемых толщин: <ul style="list-style-type: none">• низкоуглеродистые стали• свариваемых прутков	<ul style="list-style-type: none">• 0,5+0,5 до 2,0+2,0• 5,0+5,0 до 16,0+16,0

Комплектность поставки:

- основной блок, включая сварочный трансформатор, пневмопривод, регулятор контактной сварки;

- система подвески, обеспечивающая поворот машины на 360°, возможность балансировки клещей и машины, возможность изменения положения клещей по высоте. Система подвески должна включать телескопическую стойку, обеспечивающую регулировку высоты подвески;

- кабель для подвода тока от трансформатора к сварочным клещам, с каналом для охлаждающей воды;
- сварочные клещи типа КТП-8-6;
- система подачи сжатого воздуха (компрессор) для работы пневмопривода;
- насос для системы охлаждения (оборотная).

Машина должна быть снабжена комплектом запасных частей и комплектом эксплуатационной документации.

Требования к исполнению

Подвесная сварочная машина должна быть предназначена для работы в условиях тропического влажного климата с возможностью размещения вне помещений.

ГИП ЗАО «Институт «Оргэнергострой»

 /Татаренко А.Я./